



GB-508W

PCB 及电子零件固定胶

UL File No.E108491

特 点

- 除了可用于一般基材(金属、玻璃、塑料、橡胶、木材)的接着外,也特别适用于金属黏合(钢/铝/铜等)及硬塑料(ABS/酚醛树脂/苯乙烯等)的接着用途。
- 具有良好的可使用性,且拉丝现象少。
- 广泛应用于各种电子零组件固定、绝缘、密封、防震等用途。
- 符合 UL94V-0。

基 本 物 性

主 成 份 :	合成树脂
颜 色 :	白色
黏 度 : @20°C	40,000 ~ 60,000cps
固 成 分 :	60 ~ 64%
比 重 :	1.25 ~ 1.35
表 干 时 间 : @室温	2 ~ 4 分钟
完全硬化时间 : @室温	48 小时
硬 度 :	Shore D60
玻璃转换温度 : DSC	14.3°C
保 存 时 间 : @25°C, 未开封	6 个月

其他数据数据

- 软化点

材质	软化点	测试条件
铁/铁	超过 200°C	@23°C x 7 天

黏合面积: 2.5cmx2.5cm 负载: 500g±1

测试方法: KS M3705 温度条件: 上升 2°C/5min(38°C~200°C)



傑地有限公司 www.jasdi.com.tw

台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848

东莞: 86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司

www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn

TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976

JA2410-555S

● 接着强度

➢ 室温下接着强度

类型	初始数值	1 天	3 天	7 天	10 天
剥离强度	2.35	4.86	7.96	7.60	8.20
剪切强度	19.36	10.54	11.47	18.60	19.22

初始数值：@60°C*3 小时

剥离强度：PVC 对黏、单位：kgf/25mm

剪切强度：不锈钢对黏、单位：kgf/cm²

➢ 不同温度条件下的接着强度

材质	接着强度		
	初始数值	@60°C, 500 小时	@100°C, 500 小时
PVC(软质)	75.6	110.4	--
PVC(硬质)	140.5	180.2	--
铜	22.7	--	662.5
铁	18.1	--	565.0
铝	25.6	--	496.0

初始数值：@60°C*3 小时

● 表面电阻

初始数值	@100°C, 500 小时	@60°C, 90%rh, 500 小时
1.0 x 10 ¹²	1.5 x 10 ¹³	1.0 x 10 ¹³

单位：ohm

● 高频绝缘测试

频率	试片厚度 (mm)	绝缘损耗	绝缘常数	耗散因子
20MHz	1.782	0.1426	4.61	0.0309
500MHz	1.782	0.0864	4.29	0.0202
1GHz	1.72	0.0767	4.23	0.0181

操作注意事项

- 表面前处理：以适当清洁剂(如 IPA)，去除表面水气、油脂、灰尘等杂质。
- 可用刷子或刮刀均匀涂刷胶料至粘贴面，等待约 2-3 分钟后加压接着。