



EN-2550

UL 94 V-0 PU 灌封胶 模铸树脂

UL File No: E69804 (RTI 120°C)

特 点

1. 黏度低，渗透力好，可常温或加温硬化作业，适合高压绝缘需求之应用。
2. 收缩小，低应力，硬化后工作温度范围-65°C到+130°C，耐冷热冲击佳。
3. 防水、耐燃、耐化学品、耐酸碱、耐盐雾、耐候性极佳，室内与户外环境皆适用。

用 途

变压器、比流器(CT)、比压器(PT)、线圈、模块、微细线路基板之灌注或模铸成型。

物 理 特 性

		<u>EN-2550 Part A</u>	<u>EN-2550 Part B</u>
颜 色 :		深棕色	黑色(现货) 蓝色、黄褐色
黏 度 :	@25°C	150 cps	17,000 cps
比 重 :	@25°C	1.23	1.52
混 合 比 例 :		(重量比) 17: 100 (体积比) 21: 100	
混 合 后 黏 度 :	@25°C	3,000 cps	
	@40°C	1,200 cps	
可 操 作 时 间 :	@25°C	(234g) 53 分钟后达到 100,000 cps	
硬 度 :		Shore D 50	
抗 张 强 度 :		1,805 psi	
断 裂 延 伸 率 :		632 %	
热 冲 击 试 验 :	10 个循环	-65°C ~+130°C 通过	
线 性 收 缩 率 :		0.58 %	
热 膨 胀 系 数 :		16.3 x 10 ⁻⁵ IN/IN/° C	
热 传 导 系 数 :		8.0 x 10 ⁻⁴ cal/sec/cm ² /° C/cm (0.33 W/mK)	
吸 水 率 :	@25°C	浸水 24 小时 0.0747 %	
	重量增加	浸水 7 天 0.1877 %	
		浸沸腾水 7 天 1.54 % (硬度 Shore D 53)	
防 霉 性 :		MIL-STD-810B 和 MIL-E-5272C 通过	
耐 燃 性 :	UL 94	6.0mm V-0	
耐 电 弧 :		> 120 秒	

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
 台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848
 东莞: 86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
 www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
 TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976

硬化条件

<u>温度</u>	<u>脱模时间</u>	<u>完全硬化时间</u>
@ 25°C	12-16 小时	7-10 天
@ 60°C	1-2 小时	16 小时
@ 100°C	30 分钟	4 小时

老化试验

<u>耐热老化</u>	<u>125°C x 500 小时</u>	<u>125°C x 1000 小时</u>
硬度	Shore D 75 / 73	Shore D 80
抗张强度	2,710 psi	3,363 psi
撕裂强度	300 pli	315 pli
延伸率	16 %	5 %
<u>湿热老化</u>	<u>温度 85°C/湿度 85% x 500 小时</u>	<u>温度 85°C/湿度 85% x 1000 小时</u>
硬度	Shore D 55 / 50	Shore D 45
抗张强度	800 psi	765 psi
撕裂强度	123 pli	124 pli
延伸率	88 %	100 %

电气特性

绝缘强度	:	0.062 英吋	532 Volts / mil	(20.9 kV /mm)
(试片厚度)		0.032 英吋	840 Volts / mil	(33 kV /mm)
		0.016 英吋	1,090 Volts / mil	(42.9 kV /mm)

		<u>25°C</u>	<u>60°C</u>	<u>120°C</u>	
绝缘常数	:	100Hz	4.38	6.59	6.00
		1KHz	4.13	5.82	5.73
		1MHz	3.81	4.00	4.81
消散因子	:	100Hz	0.096	0.080	0.143
		1KHz	0.034	0.107	0.035
		1MHz	0.020	0.047	0.100
绝缘电阻	:	ohms	3.0x10 ¹³	1.1x10 ¹¹	1.2x10 ¹⁰
体积电阻	:	ohm-cm	2.1x10 ¹⁴	1.1x10 ¹³	1.4x10 ¹¹
表面电阻	:	ohms	6.1x10 ¹⁷	1.5x10 ¹⁴	7.8x10 ¹¹

注意事项

- B 剂秤量使用前，请先搅拌均匀以免沉淀造成比例错误。
- 若有严重沉淀或结晶时，可置于 60°C 烤箱 20-30 分，再搅拌均匀即可使用。
- PU 树脂未反应前对湿气及含水物品敏感，请避免使用木材、纸等容器或搅拌工具。开封后未使用完之树脂，请立即灌入氮气并封好，以防树脂变质。
- AB 胶树脂混合后须抽真空 1-5 mm-Hg 2-5 分钟以免灌注成品发泡。
- 包装：1GAL 组（约 6.4KG）、5GAL 组（约 31.4KG）。