

产品信息

PED 1000-70@19%



水溶性聚酯、电气绝缘体系
沉浸 & 烘烤 / 滴浸 / 滚浸



艾伦塔斯电气绝缘材料（珠海）有限公司

中国广东省珠海市
高栏港经济区
精细化工区
519050

电话: +86 756 722 8700
传真: +86 756 771 0416

www.elantas.com

产品描述

PED 1000-70@19%是一款优秀的水基绝缘清漆。该产品使用经济、方便、安全，并易于维护、无污染，满足大多数国家和地区的相关清洁空气标准。

该产品已获得UL认证，UL列名档案号：E314793。

产品特性

- 快速低温固化
- 低挥发性有机化合物（VOC）含量
- 优异的高温电气性能和机械性能
- 130-220°C 级 EIS (档案号 E87039)，即绝缘等级高达220°C
- 与大多数绝缘系统相容
- 可通过用水稀释而获得最低10%的固体含量产品
- 无毒性烟雾释放，溅出物易于用水清洗。

无污染及安全符合

采用EPA Method 24（40 CFR 60* 附录 A）进行测试时，该产品有较少的空气污染物排放，每加仑可释放出小于1.3磅挥发性有机化合物（VOC）。该VOC排放水平符合大多数州和联邦相关清洁空气标准。

溶剂

该产品用水作为稀释溶剂，有少量的有机助溶剂。

应用领域

该产品设计适用于自动沉浸&烘烤工艺，特别适用于小型电枢和定子的浸渍。

应用工艺

- 预热部件至60~70°C（推荐但不必须）；
- 将部件冷却至45-60°C；
- 将部件浸入清漆，保持约1-5分钟，或者无气泡冒出即可；
- 将部件沥漆3-15分钟；
- 将部件在107-130°C 下保温固化1~3小时，具体保温时间依赖于部件尺寸大小。部件越大，所需保温时间越长。

该产品需用水稀释至合适的固体含量后再进行使用（用水稀释）。14%-18%的固体含量不仅经济上最为有效，而且能够获得最优的综合性能。但最低使用固含量不要低于10%（性能及工艺性需要根据具体情况评估）。

该产品易于维护，只需小心、定期地管控浸漆槽内的漆的粘度即可。当漆槽内的漆的粘度发生明显增加时，应立即进行维护。加入适量水，可使产品粘度恢复正常，最好的方法是部分更换新漆。

该产品的pH值应该保持在8.0-10.0之间。

包装

该产品目前提供1000kg和200kg包装。

健康与安全

请参考该产品的材料安全数据表(MSDS)。

储存寿命

25°C以下，密闭储存，避免阳光直射，并远离热源，6个月。

出厂性能

性能	条件	测试方法	典型值
外观	-	目测	澄清至半透明液体
粘度	Tu 4杯, 25°C	ISO 2431 EEIZ-WI/RD 05.004	10 - 18 秒
固含量	1g-1h-150°C	ISO 3251 EEIZ-WI/RD 05.003	18-20%
pH值	25°C	ISO 6353 EEIZ-WI/RD 05.018	8-10
表干性能	1h, 120°C	EEIZ-WI/RD 05.019	不粘手

机械性能（固化后）

粘结强度, 2h@130度 (扭绞线圈)	室温	IEC 61033 EEIZ-WI/RD 05.053	>100 N
-------------------------	----	--------------------------------	--------

电气性能（固化后）

体积电阻率	制成时	IEC 60464 EEIZ-WI/RD 05.058	$1.7 \times 10^{17} \Omega \cdot \text{cm}$
表面电阻率	制成时	IEC 60464 EEIZ-WI/RD 05.058	$1.5 \times 10^{15} \Omega$
介电强度	制成时	IEC 60464 EEIZ-WI/RD 05.037	>100 kV/mm
	浸水24小时后		>90 kV/mm

耐热等级（按UL1446）

	低涂层	外涂层	NEMA	温度指数
扭角对	聚酯	聚酰胺	MW76	155
螺线圈	聚酯	聚酰胺	MW76	200
扭角对	聚酯	聚酰胺酰亚胺	MW35	180
螺线圈	聚酯	聚酰胺酰亚胺	MW35	200
扭角对	可焊性PE	/	MW26	155
螺线圈	可焊性PE	/	MW26	155
扭角对	聚氨酯	聚酰胺	MW28	130
螺线圈	聚氨酯	聚酰胺	MW28	130

此处提供的信息是准确无误的，在于帮助客户决定我们的产品是否适用于其具体应用。但是，该信息不能取代客户为确保艾伦塔斯（珠海）产品安全、有效并完全满足其特定目的所进行的测试，艾伦塔斯（珠海）不对客户任何特定目的的应用做任何适用性或适销性的保证。另外，该处的信息也不得被视为侵犯任何专利权的理由，所有的专利权都被保留。